



Euroquarz GmbH, Werk Dorsten

Südwall 15
46282 Dorsten

1897 gegründet
112 Mitarbeiter

Kontakt:
Günther Lehmen
Tel.: 02362/91 21 11
guenther.lehmen@euroquarz.de

www.euroquarz.de



Einsparungen laut Umweltprogramm

- Abfall:
-
- Energie:
216.000 kWh
- Klimaschutz:
108,5 t CO₂
- Wasser:
-

59.600 €

ÖKOPROFIT

Umweltzertifikate

- EG-Öko-Audit-Verordnung EMAS, ISO 9001
- ISO 14001, OHSAS 18001
- ÖKOPROFIT Vest Recklinghausen 2013

2013

Euroquarz ist eine mittelständisch geprägte Unternehmensgruppe mit hoher Marktbedeutung und internationalen Aktivitäten. Schwerpunkte liegen in der Gewinnung, Aufbereitung und Weiterverarbeitung eigener Quarzsande und Quarzkiese.

Anwendung finden die Produkte z. B. als Filterkiese, Verguss-Mörtel (Maschinenfundamente, Windkraftträder, Offshore-Anlagen), als Spezialfüllstoffe für die Mineralgusstechnik, im Formbau, Estrichmörtel und als Mörtel zur Auskleidung von Trinkwasserbehältern, Trinkwasser-Großrohren, Öl- oder Säureabscheider.

Die EUROQUARZ GmbH stellt sich der verantwortungsvollen Aufgabe, Qualitätserwartungen und wirtschaftliches Handeln sowie ökologische Zielsetzungen und Aspekte der Arbeitssicherheit mit Weitblick zu vereinen.



v.l. N. Künsken, Th. Fasselt, W. Spiekermann, G. Lehmen, B. Dziurdza



Umweltchronik

Maßnahme	Jahr
• Wärmerückgewinnung aus der Kompressorabluft zur Reduzierung der Trocknungsenergiekosten	1994
• Das Dach einer neuen Lagerhalle mit Lichtplatten ausgelegt zur Reduzierung des Stromverbrauches	1997
• Wärmetauscher in der Abluft der Trocknungsanlage erzeugt Heizenergie für eine Produktionshalle	2005
• Prozesswärme aus der Wärmerückgewinnung der Kühlgaszone des Trockners gewonnen	2006
• Einbau von Frequenzregelungen für die E-Motoren der leistungsstarken Lüfter	2007
• Reduzierung der Verpackungsmaterialien durch Ersatz der 80g/m ² -Säcke durch 70g/m ² - Säcke	2009
• Reduzierung der Trockenkosten durch Überdachung des Feinsandlagers	2012

Umweltprogramm

Maßnahme	Investition	Jährliche Einsparung bzw. Nutzen	Termin
Nutzung der Abwärme der Kompressoren zur Beheizung von Produktionshallen	5.000 €	ca. 5.000 €, Einsparung von ca. 64.000 kWh Heizenergie und ca. 20,5 t CO ₂	erledigt
Demontage einer nicht mehr in den Arbeitsablauf passenden Siebmaschine	5.000 €	ca. 2.500 €, Einsparung von Strom-, Wartungs- und Instandsetzungskosten	erledigt
Neuer Radlader mit Abgaskatalysator	0 €	optional, ohne Aufpreis, Reduzierung des CO ₂ -Ausstoßes	erledigt
Mülltrennstationen aufgestellt	300 €	ca. 1.800 €, Einsparung von Restmüllcontainern und -eimern	erledigt
Bachelorarbeit: Optimierung des Prozeßwasserkreislaufes	1.200 €	ca. 8.000 €, Einsparung von ca. 40.000 kWh Strom und ca. 23 t CO ₂	erledigt
Mitarbeitermotivation über die Einführung der "Grünen Karte der Energieeinsparung"	z.Zt. ca. 6.000 €	ca. 10.000 €, die Mitarbeiter zeigen effektivere und energiesparende Arbeitsabläufe auf	laufend
Austausch von energieintensiven Beleuchtungskörpern	38.000 €	ca. 20.000 €, Einsparung von ca. 112.000 kWh Strom und ca. 65 t CO ₂	laufend
Vermeidung von unnötigen Kopien der Wiegescheine und Prüfprotokolle	0 €	ca. 2.300 €, Einsparung von ca. 26.000 Blatt Papier	laufend